



优力良品

抗震支吊架 综合支吊架 管廊支吊架



优力良品支吊架（江苏）有限公司

YOULI LIANGPIN SUPPORT & Hanger Jiangsu Co., Ltd.



ANTI - SEISMIC SUPPORT HANGER SYSTEM

目录 Contents

- 公司简介
- 资质证书
- 装配式（抗震）支吊架系统
- 抗震支吊架系统
- 装配式吊架系统
- 地下综合管廊系统
- 系列产品
- 抗震系列产品
- 成品支吊架系列产品



公司简介 ABOUT US

优力良品支吊架（江苏）有限公司坐落于新加坡-苏州工业园区，公司是一家专业致力于集开发、生产、销售和服务为一体的建筑机电抗震支架专业化企业。

公司注册资金2019万元，拥有从事装配式综合支吊架设计与研究的高技术人员及高素质服务团队。

公司主要产品有：抗震支吊架、组合支吊架、托臂、地铁管廊综合支吊架，槽道及预埋件等系列产品。

我公司所有产品均通过国内外权威机构的检测和实验。公司分别在全国各地成立分公司及办事处，完善了技术支持和售后服务系统。始终按照ISO9001质量管理体系认证实施产品生产过程管理。从而保证产品从生产、选型到安装使用都能保证验收标准。

公司秉承：“优力良品、专注精品。”的企业理念。为人民生命财产安全保驾护航，成为中国抗震支架最具影响力品牌而努力奋斗。





营业执照



营业执照 (副本)

编号 320594000201911150354

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。



统一社会信用代码
91320508MA1Y17098G (1/1)

名称	优力良品支吊架(江苏)有限公司	注册资本	2019万元整
类型	有限责任公司	成立日期	2019年03月08日
法定代表人	臧官正	营业期限	2019年03月08日至*****
经营范围	抗震支吊架、管道支吊架、隧道支吊架、综合支吊架、销售、加工、生产、建筑材料的销售、安装、商务、电设备、电气设备安装、工程材料、销售、安装、商务、信息咨询服务、计算机系统集成服务、自营或代理、进出口商品和技术进出口业务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)		
住所	苏州工业园区娄葑东旺路45号		

登记机关



2019年11月15日

国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



INTRODUCTION TO AN ASSEMBLY (SEISMIC) SUPPORT SUSPENSION SYSTEM

装配式（抗震）支吊架系统简介

支吊架是指将现代建筑附属机电设备如：给排水系统、建筑电气系统、消防管道系统、燃气管道系统、通风与空调工程系统、电梯安装系统、幕墙系统、地下管廊系统和建筑智能化系统等机电设备与建筑结构体牢固连接的支撑设施；是属于管道系统的设计中最重要和最基础的组成部分；支吊架在工作的时候，不仅需要承受整个管道系统的全部重量带来的压力和载荷同时有效的平衡整个管道系统的作用力，确保整个管道系统可以正常的运行，不会出现任何的故障。

经济性

安装效率提高30%
钢材使用量降低30%
材料利用率上升10%
表面镀锌处理可节约维护成本50%



便捷性

标高、位置可调节
后期可直接扩展管线
无需预埋、直接安装锚固
标准化产品、组件到现场直接组装、安装

安全环保

消除火灾隐患
降低声、光、尘、味
多元污染排放





EARTHQUAKE SUPPORT SUSPENSION SYSTEM

抗震支吊架系统

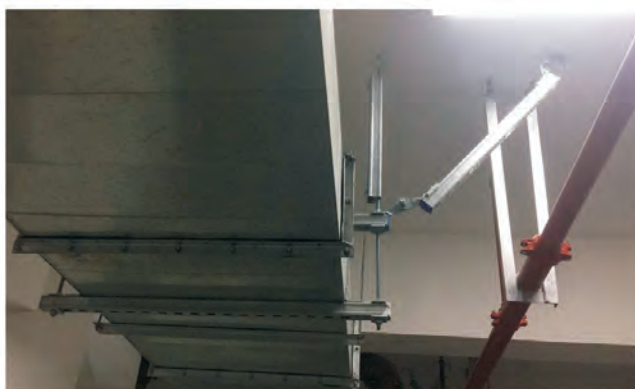
抗震支吊架是指将现代高层建筑内部附属机电设备如：给水排水系统、建筑电气系统、消防管道系统、燃气管道系统、通风与空调工程系统、电梯安装系统、幕墙系统、地下管廊系统和建筑智能化系统等机电设备与建筑结构体牢固连接，以地震为主要荷载的抗震支撑设施，由锚固体、加固吊杆、抗震连接构件以及抗震斜撑组成。

建筑机电抗震支撑系统的研究始于1970年代初，经过40多年的建筑机电设备抗震支撑系统技术的不断创新研究、时间验证和持续改进，该技术已经在欧美获得多项认证并被广泛应用。根据安装与未安装抗震支吊架的数据对比，抗震支吊架安装后，地震带来的损失有效的减少了50%。

2014年10月9日，中国住建部颁布了《建筑机电工程抗震设计规范》GB50981-2014（下称《规范》），住建部585公告发布《规范》自2015年8月1日起强制实施。规范第一个强调明确规定：“1.0.4抗震设计烈度为6度及6度以上地区的建筑机电工程设施必须进行抗震设计。”

地震引发的危害

地震中机电管线的损坏，引发次生灾害是造成人员伤亡的主要原因。



DESIGN AND APPLICATION OF
SEISMIC SUPPORT HANGER SYSTEM

抗震支吊架系统设计及应用

- ☑ 建筑机电抗震支撑系统是根据设防烈度、建筑使用功能、建筑高度、结构类型、变形特征附属设备所处位置和运行要求等按相关标准经综合分析后确定设计安装。
- ☑ 建筑机电抗震支撑系统中，重要机房不应设置在可能导致其使用功能发生障碍等二次灾害的部位；对于有隔振装置的设备，以及其强烈振动对与连接件有影响的部位，还要考虑到防止设备和建筑结果发生谐振的现象，并进行综合考虑和设计。
- ☑ 建筑机电抗震支撑系统设计和制造的支、吊架应具有足够的刚度和承载力；使其与建筑结构应有可靠的连接和锚固，应使设备在遭遇设防烈度地震影响后能迅速恢复运转。
- ☑ 建筑机电抗震支撑系统在管道穿越结构墙体的洞口设置，应减少对主要承重结构构件的削弱。管道和设备与建筑结构的连接，应允许二者间有一定的相对变位。
- ☑ 建筑机电抗震支撑系统的底座或连接件具有将设备承受的地震作用全部传递到建筑结构上的功能。结构中用以固定建筑机电抗震支撑系统的设施预埋件、锚固件的部位，设计和施工中应采取加强措施，使其能承受附属机电工程设施传给主体结构的地震作用力。

《GB50981-2014建筑机电工程抗震设计规范》三个强条

- 抗震设计烈度为6度及6度以上地区的建筑机电工程必须进行抗震设计（1.0.4）
- 防排烟风道、事故通风风道及相关设备应采用抗震支吊架（5.1.4）
- 设在建筑屋顶上的公用天线应采取防止因地震导致设备或其他部件损坏后坠落伤人的安全防护措施（7.4.6）

需要进行抗震设计的范围

- 悬吊管道中重力大于1.8KN（183kg）的设备（3.1.6）
- 内径大于或等于25mm的燃气管道，大于或等于DN65的室内给水、热水及消防管道（4.1.2,6.1.1）
- 矩形截面面积大于或等于0.38m²和圆形直径大于或等于0.7m的风管系统（5.1.3）
- 对于内径大于或等于60mm的电气配管及重力大于或等于150N/m的电缆梯架电缆槽盒母线槽（15kg/m）（7.1.2）

抗震支吊架的最大间距

管道类别		抗震支吊架最大间距（m）	
		侧向	纵向
给水、热水及消防管道	新建工程刚性连接金属管道	12	24
	新建工程柔性连接金属管道；非金属管道及复合管道	6	12
燃气、热力管道	新建燃油、燃气、医用气体、真空管、压缩空气管、蒸汽管、高温热水管及其他有害气体管道	6	12
通风及排烟管道	新建工程普通刚性材质风管	9	18
	新建工程普通非金属材质风管	4.5	9
电线套管及电缆梯架 电缆托盘和电缆槽盒	新建工程刚性材质电线套管、电缆梯架、电缆托盘和电缆槽盒	12	24
	新建工程非金属材质电线套管、电缆梯架、电缆托盘和电缆槽盒	6	12

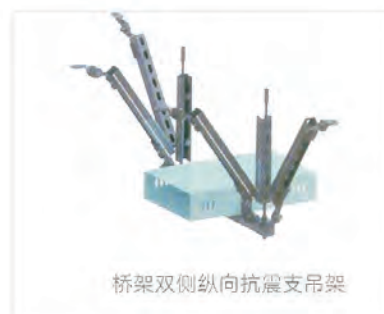
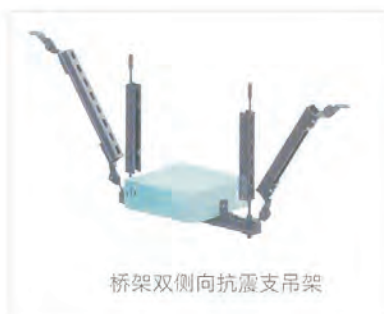


抗震支吊架系统结构图

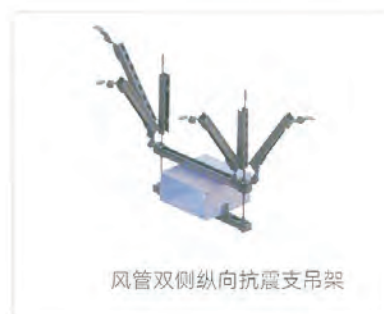
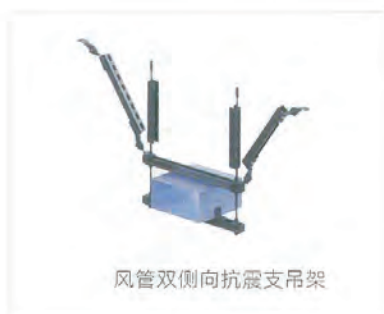
管道



电气桥架



风管



综合抗震支吊架





ASSEMBLY TYPE SUSPENSION SYSTEM

装配式（抗震）支吊架系统

产品特性



简便安装



施工安全



受力可靠



循环使用



降低成本



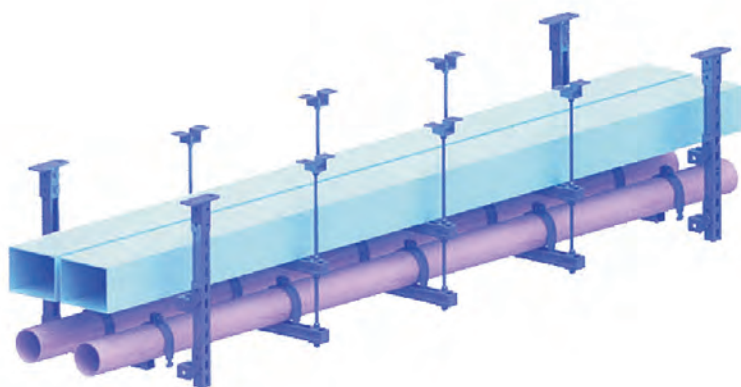
减少污染



效果美观



节约资源



装配式支吊架是支撑物体并约束物体移位或限制物体移位大小、方向的机构，由工厂生产的定型槽钢及各种连接件，交由施工人员进行现场装配的支架系统。

装配式支吊架是我司根据相应国家规范及行业规范，并结合实际多年的建筑抗震支吊架的应用，参照欧美建筑抗震方面经验对产品进行了优化，设计制造了符合我们国家特点的装配式抗震支吊架；我司全自动智能化生产线保证产品精度及质量，专业BIM深化设计团队，为你提供最合理的集成化解决方案及一体化设计施工服务。

应用范围



建筑给排水工程



建筑电气工程



建筑暖通工程



太阳能光伏系统



地铁支架系统



消防系统

新型装配式支吊架系统





STRUCTURE DIAGRAM OF ASSEMBLY TYPE SUPPORT AND HANGER SYSTEM

装配式（抗震）支吊架系统结构图



柔性单吊支吊架



柔性门型支吊架



单悬臂支吊架



刚性单吊支吊架



刚性门型支吊架



三角支撑支吊架



刚性单吊支吊架



刚性门型支吊架



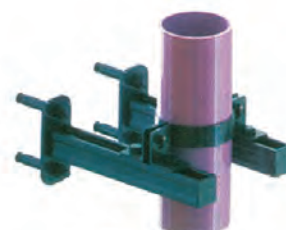
三角支撑支吊架



柔性多层支吊架



刚性多层支吊架



双臂立管支吊架



UNDERGROUND INTEGRATED PLUMBING SYSTEM 地下综合管廊系统

地下综合管廊概述

城市地下管道综合管廊，又被称为“共同沟”，是指将设置在地面，地下或架空的各种公用类管线集中容纳于一体，并留有供检修人员行走通道的隧道结构。即在城市地下建造一个隧道空间，将市政、电力、通讯、燃气、给排水等各种管线集于一体，设有专门的检修口、吊装口和监测系统，实施统一规划、设计、建设和管理、彻底改变以往各个管道各自建设、各自管理的零乱局面，各管线需要开通时，只需要通知有关负责部门，连通接口即可，既便于维修，又节省了国家的资源。

地下综合管廊的建设意义

地下综合管廊系统不仅解决城市交通拥堵问题，还极大方便了电力、通信、燃气、供排水等市政设施的维护和检修。此外，该系统还具有一定的防震减灾作用。如1995年日本阪神大地震期间，神户市内大量房屋倒塌、道路被毁，但当地的地下综合管廊却大多完好无损，这大大减轻了震后救灾和重建工作的难度。

- 地下综合管廊对满足民生基本需求和提高城市综合承载力发挥着重要作用。
- 共同沟建设避免由于敷设和维修地下管线频繁挖掘道路而对交通和居民出行造成影响和干扰，保持路容完整和美观。
- 降低了路面多次翻修的费用和工程管线的维修费用。保持了路面的完整性和各类管线的耐久性。
- 便于各种管线的敷设、增减、维修和日常管理。
- 由于共同沟内管线布置紧凑合理，有效利用了道路下的空间，节约了城市用地。
- 由于减少了道路的杆柱及各种管线的检查井、室等，优化了城市的景观。
- 由于架空管线一起入地，减少架空线与绿化的矛盾。

2015年地下综合管廊试点范围

包头、沈阳、哈尔滨、苏州、厦门、十堰、长沙、海口、流水盘、白银

2016年中央财政支持地下综合管廊试点范围

石家庄市、四平市、杭州市、合肥市、平潭综合试验区、景德镇市、威海市、青岛市、郑州市、广州市、南宁市、成都市、保山市、海东市和银川市





UNDERGROUND INTEGRATED PLUMBING SYSTEM 地下综合管廊系统

综合管廊支架与传统角钢支架效果对比

传统焊接角钢支架的劣势

- 预埋钢板定位不准，报废率偏高。
- 后期支架连接需要大量焊接工作，廊体内难以排烟，焊接过程中产生的气体、火花对人体产生严重危害，易引起火灾。
- 后期无拓展性，在管廊运营时，改造支架只能电焊切割，存在安全隐患。
- 安装工序复杂，各工序分开作业，协调性差，影响施工进度。
- 各范围独立使用支架，现场空间凌乱，缺少美观和协调。
- 产品一般为热轧角铁，容易生锈腐蚀，2-3年需要维护刷漆，维护成本高。

管廊支吊架的优势

- 钢材使用降低30%，材料利用率上升10%。
- 标准化产品，直接组装、安装效果提高30%。
- 表面镀锌处理节约维护成本50%。
- 隐形成本降低（浪料、浪工、监管）。
- 整齐美观，可充分利用空间且不同范围可享一个支架整体效果增值100%。
- 标高、位置可调节，后期可直接扩展管线。
- 成品及其附件出厂有相关质量检验及国家生产标准；附件连接有专业的加力工具，并有相关的检测报告。
- 有不同镀锌工艺提供选择，一般使用寿命达到20-30年，耐腐蚀性效果好，没有后期维护。

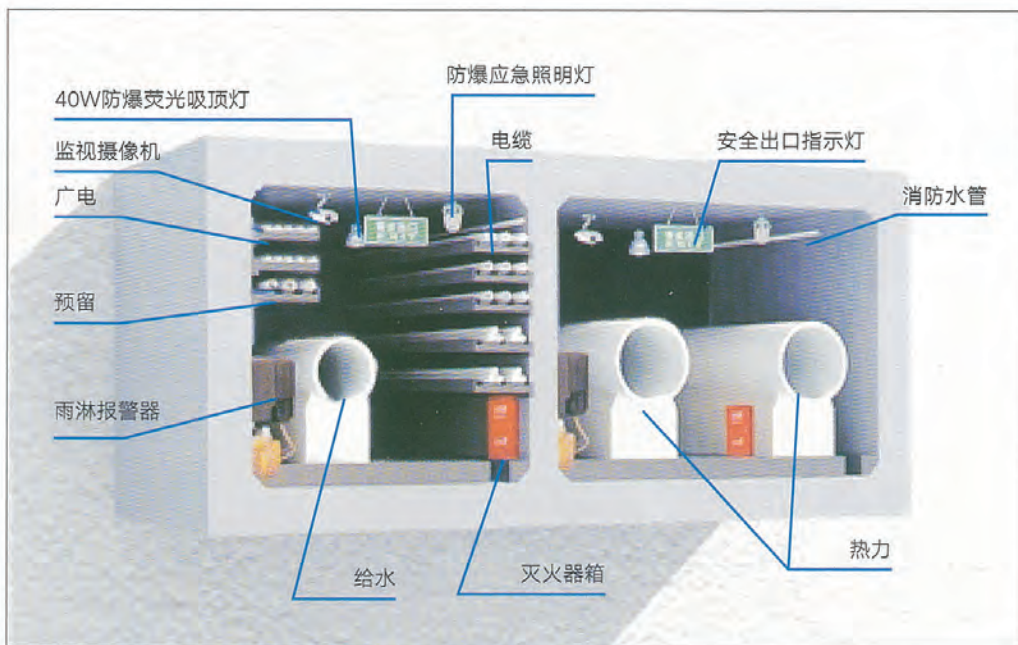
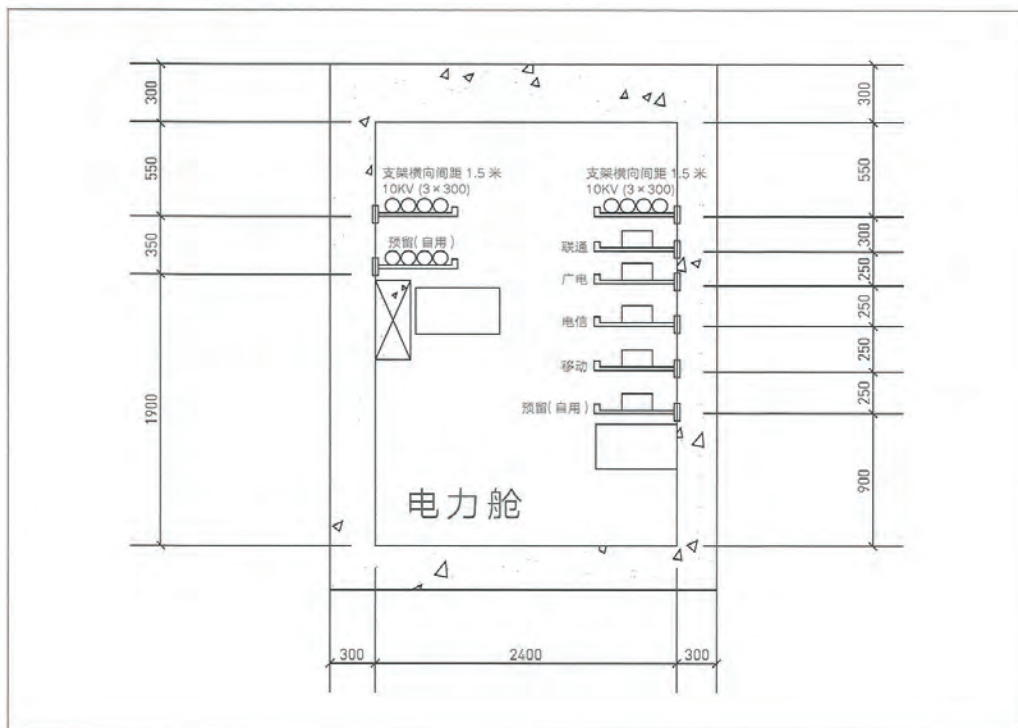




UNDERGROUND INTEGRATED PLUMBING SYSTEM

地下综合管廊系统

综合管廊支吊架示意图





BURIED SLOT INTRODUCTION

预埋槽简介

产品特点

结合预埋槽道产品与相关配件直接浇筑到混凝土中，将高负荷可靠地传递到配筋和为配筋的混凝土构件中。

主要应用

预埋槽系统广泛应用于混凝土幕墙、预制混凝土板块、地下综合管廊系统、桥梁隧道、地铁、高铁、砖砌结构支撑槽钢及适用于所高会发生动态承载的固定装置中，如起重轨或机械固定装置。

技术指标

- 不破坏混凝土配筋，高承载能力，最高可达32kN或128kN/m
- 边距小，易于调节锚固点
- 使用螺栓连接，无需焊接
- 安装工具简单，安装时无噪音、无尘、无振动
- 获得了国家建筑材料检测中心认证
- 可用于静态和可承受动荷载和地震荷载
- 采用不锈钢或热浸镀锌钢材材质，防腐性能卓越
- 采用预制设计构件，减少施工时间
- 选择范围大，可适用于多种不同要求
- 具有国家建筑材料检测中心认证



抗震



耐火



防腐



耐疲劳

预埋槽固定方式



A



B

- A用螺丝或者钉子等固定在模板上
- B焊接或绑扎在钢筋上

预埋槽安装步骤



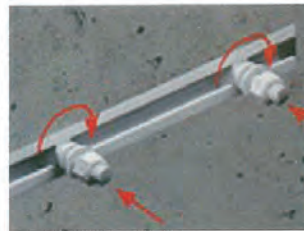
固定预埋槽



浇注混凝土



移植填充物



安装T型螺栓



CATEGORY OF BURIED SLOTS 预埋槽分类

ZY热轧预埋槽道一带齿

产品特点

- 由全尺寸钢坯热轧而成，强度高
- 内部齿牙与T型螺栓配合使用具有良好的抗滑移性能
- 一次成型无内应力，具有全方向承载力
- 具有良好的耐疲劳性，适用于动荷载，地震荷载
- 内侧用环保PE材料填充，防止安装前将槽道堵塞
- 表面热镀锌处理，防腐性能卓越



ZYC-41 预埋槽钢

产品特点

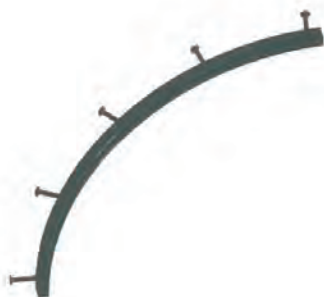
- 使用Q235优质碳钢冷弯成型
- 高强度加强筋设计，提高载荷
- 槽内带齿提供抗滑移荷载
- 适用于轻型建筑构件、玻璃或金属幕墙的连接
- 成对锚固槽道可根据项目需要量身定制
- 槽钢表面热镀锌处理，防腐性能好
- 内侧用环保PE材料填充，防止安装前将槽道堵塞



定制弧形槽道

产品特点

- 预埋铆钉紧密连接混凝土，适用于动荷载及地震荷载
- 槽内带齿提供抗滑移荷载
- 采用数控加工，弧长及半径根据图纸定制
- 表面热镀锌处理，防腐性能卓越
- 适用于各种弧形设计区域，增加其安全性能
- 内侧用环保PE材料填充，防止安装前将槽道堵塞





优力良品

优力良品 · 专业抗震支架制造商

SEISMIC BRACING SYSTEM

抗震系列产品



| V型加劲装置



| 二维连接件



| 40° 连接件



| 铰链连接件



| 铰链连接件A



| 铰链连接件B



| 可调式连接件



| 槽钢底座A



| 槽钢底座B



| 槽钢底座C



| 槽钢底座D



| 平面连接件



| 角度连接件



| 二维底座



| H型吊夹



| 管夹



| 重型管夹



STIFFNER 顶紧锁扣



实际应用

- 快速有效的固定槽钢到立杆螺杆上
- 在槽钢任意位置可以安装，起到对柔性拉杆加强的作用

安装

- 将顶紧锁扣旋转嵌入槽钢开口，顺时针拧紧，通过V型将螺杆锁紧

构造外形

- 尖锐的齿牙，更好的与槽钢卷边啮合，有效增强抗剪、抗滑、抗冲击能力
- 槽钢锁扣顶部采用V型设计，与螺杆完美贴合

技术参数

- 材料：Q235B，按照DIN EN 10025标准生产
- 镀锌：电镀锌，加厚8um处理，按照GB T9799标准生产

品名简称	品名	电镀锌品号	螺杆规格	最大安装间隔 mm	厚度 mm
ORD-SA10	顶紧锁扣M10	OS006110	M10/M12	300	8
ORD-SA12	顶紧锁扣M12	OS006112	M12/M16	450	9

STRUT BRACING PLATE 斜拉连接件ORK-PN



实际应用

- 底座与槽钢链接，为支架系统提供稳固的支撑和链接
- 适用于不同规格的槽钢链接
- 适宜在狭窄的空间中为管道、风管及桥架提供支撑

安装

- 适用于不同规格的槽钢链接
- 使用锚栓固定，安全可靠

构造外形

- 可靠的焊接工艺，保证底座的安全性
- 底座条形孔设计，方便安装调节

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101 标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 焊接：混合气体CO2保护焊，按照JB/T-9186-1999 标准生产
- 其他防腐表面处理，环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-PN	斜拉连接件	6698015	66698015	6



STRUT BRACE FITTING

135 ° 3孔直角连接件



实际应用

- 通用配件，用槽钢锁扣连接在槽钢或托臂上，起到斜撑加强或抗震的作用
- 适用于各种应用，方便安装、调节与拆卸

安装

- 组装灵活性强，安装方便快捷
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 作业现场无需斜向焊接的创新设计
- 预制角度，保证安装角度的准确性
- 卡槽式设计，与奥睿德槽钢紧密配合

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101 标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 焊接：混合气体C02 保护焊，按照JB/T-9186-1999标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-W3/45°	3孔45°角连接件	66583903	6581908	6

SEISMIC ANCHOR ROD INCLINED PULL PIECE

抗震锚杆斜拉件



实际应用

- 底座与槽钢链接，为支架系统提供稳固的支撑和链接
- 适用于不同规格的槽钢链接
- 适宜在狭窄的主间中为管道、风管及桥架提供支撑

安装

- 适用于不同规格的槽钢链接
- 使用锚栓固定，安全可靠

构造外形

- 可靠的焊接工艺，保证底座的安全性
- 底座条形孔设计，方便安装调节

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T9799标准生产
- 焊接：混合气体C02保护焊，按照JB/T-9186-1999标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	不锈钢品号	厚度 mm
ORD-SA	抗震锚杆斜拉件	8060003	8160003	8260003	10



SEISMIC SCREW CABLE-PULLING PARTS 抗震螺杆斜拉件



实际应用

- 底座与槽钢链接，为支架系统提供稳固的支撑和链接
- 适用于不同规格的槽钢链接
- 适宜在狭窄的空间中为管道、风管及桥架提供支撑

安装

- 适用于不同规格的槽钢链接
- 使用锚栓固定，安全可靠

构造外形

- 可靠的焊接工艺，保证底座的安全性
- 底座条形孔设计，方便安装调节

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101 标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 焊接：混合气体C02保护焊，按照JB/T-9186-1999 标准生产
- 其他防腐表面处理，环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	不锈钢品号	厚度 mm
ORD-SR	抗震锚杆斜拉件	8060002	8160002	8260002	6

STANDARD BRACING CONNECTOR 标准抗震连接件ORK-S3



实际应用

- 适用于在钢结构和混凝土上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101 标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚 8um 后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理，环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-S3	标准抗震连接件	66583826	66581826	6



ROD BRACING CONNECTOR 标准螺杆抗震连接件



实际应用

- 适用于在螺杆上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌，电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-SR3	标准螺杆抗震连接件	66583827	66581827	6

HEAVY BRACING CONNECTOR 重型抗震连接件ORK-GR



实际应用

- 适用于在钢结构和混凝土上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌，电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-GR	重型抗震连接件	20310	20110	6



SEISMIC SCREW WIRE TRANSFER

抗震锚杆钢丝转接件



实际应用

- 适用于在螺杆上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	不锈钢品号	厚度mm
ORD-SAR	抗震锚杆钢丝转接件	8080005	81800035	8280005	10

SEISMIC SCREW WIRE TRANSFER

抗震螺杆钢丝转接件



实际应用

- 适用于在螺杆上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

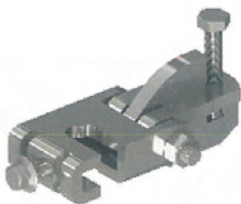
技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	不锈钢品号	厚度mm
ORD-SRR	抗震螺杆钢丝转接件	8080007	8180007	8280007	10



ROD BRACING CONNECTOR
重型螺杆抗震连接件



实际应用

- 适用于在螺杆上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-RR	重型螺杆抗震连接件	20300	20100	6





STRUT UNIVERSAL JOINT 铰链接底座ORK-PG



实际应用

- 适用于抗震支吊架及其他可调支撑
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um 后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 焊接：混合气体C02保护焊，按照JB/T-9186-1999标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

STRUT UNIVERSAL JOINT 铰链接底座ORK-VG



ANTI-SEISMIC
SUPPORT HANGER
SYSTEM

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-PG	铰链接底座	66583811	66581811	6
ORD-VG	铰链接底座	66583822	66581822	6



JOINT PIPE CLAMP
梨形抗震管夹



实际应用

- 适用于消防管、暖通水管、喷淋水管、热水管、给排水管及其他工艺管的单管吊装
- 安装便捷，可与槽钢系统组成完成的管道支架系统

安装

- 通过螺杆与管束扣垫链接
- 更节省横向安装空间

构造外形

- 内衬设计，提高轴向抗滑移能力
- 管束高强度肋设计，提高刚性

技术参数

- 推荐设计载荷：maxF=5kN
- 橡胶B2级防火阻燃

JOINT PIPE CLAMP
铰式抗震管夹



品名简称	品名	梨形抗震管夹品号	铰式抗震管夹品号	厚度mm
ORD-SM028	抗震型管夹DN20	4557028	-	2.0
ORD-SM035	抗震型管夹DN25	4557035	-	2.0
ORD-SM044	抗震型管夹DN32	4557044	-	2.0
ORD-SM050	抗震型管夹DN40	4557050	-	2.0
ORD-SM062	抗震型管夹DN50	4557062	-	2.0
ORD-SM078	抗震型管夹DN65	4557078	-	3.0
ORD-SM090	抗震型管夹DN80	4557090	-	3.0
ORD-SM115	抗震型管夹DN100	4557115	OS002100	3.0
ORD-SM142	抗震型管夹DN125	4557142	OS002125	3.0
ORD-SM170	抗震型管夹DN150	4557170	OS002150	3.0
ORD-SM221	抗震型管夹DN200	4557221	OS002200	3.0
ORD-SM275	抗震型管夹DN250	4557275	OS002275	3.0
ORD-SM300	抗震型管夹DN300	-	OS002300	3.0
ORD-SM350	抗震型管夹DN350	-	OS002350	3.0
ORD-SM400	抗震型管夹DN400	-	OS002400	3.0



HEAVY BRAING PIPE CLAMP 重型抗震管夹



实际应用

- 适用于消防管、暖通水管、喷淋水管、热水管、给排水管及其他工艺管单根管道的四向抗震
- 安装便捷，可与槽钢系统组成完成的抗震支架系统

安装

- 两段通过高强度六角螺栓连接，牢固可靠

构造外形

- U型部分三个开孔，与立杆及斜撑连接方便
- U型与管夹之间采用二氧化碳焊接，保证强度

技术参数

- 材料：采用超厚材料，更加牢固
- 焊接：采用二氧化碳气体保护焊，链接更牢固
- 螺栓：8.8g



品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-SO 078	重型抗震管夹DN65	OS004078	OS104078	4
ORD-SO 090	重型抗震管夹DN80	OS004090	OS104090	4
ORD-SO 115	重型抗震管夹DN100	OS004115	OS104115	4
ORD-SO 139	重型抗震管夹DN125	OS004139	OS104139	6
ORD-SO 169	重型抗震管夹DN150	OS004169	OS104169	6
ORD-SO 219	重型抗震管夹DN200	OS004219	OS104219	6
ORD-SO 275	重型抗震管夹DN250	OS004275	OS104275	6



ORK-VP2 STRUT ELONGATER 平面槽钢连接件



实际应用

- 适用于在螺杆上进行抗震支吊架及其他可调支撑的安装
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构

安装

- 安装灵活，快捷方便
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节位置

构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计
- 可任意调节位置

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-VP2	平面槽钢连接件	66583413	66580413	6

STRUT BRACING CONNECTOR 轻型可调斜拉连接件ORK-PM



实际应用

- 底座与槽钢链接，为支架系统提供稳固的支撑和链接，适用于不同规格的槽钢链接
- 适宜在狭窄的空间中为管道、风管及桥架提供支撑

安装

- 适用于不同规格的槽钢链接
- 使用锚栓固定，安全可靠

构造外形

- 可靠的焊接工艺，保证底座的安全性
- 底座条形孔设计，方便安装调节

技术参数

- 材料：Q235B，按照JIS G 3101标准生产
- 镀锌：电镀锌加厚8um后封闭处理，按照GB/T 9799标准生产
- 焊接：混合气体C02保护焊，按照JB/T-9186-199标准生产
- 其他防腐表面处理：环氧喷涂 / 不锈钢

品名简称	品名	电镀锌品号	热镀锌品号	厚度 mm
ORD-PM	轻型可调斜拉连接件	66583813	66581813	5



PIPE INSTALLATION SYSTEM

成品支架系列产品



| 钢槽



| 双拼钢槽



| 托臂



| 底座A



| 底座B



| 底座C



| 直角连接件



| 直角连接件



| 直角连接件



| 八孔包角



| 平面连接件



| 直角卡件



优力良品

优力良品 · 专业抗震支架制造商

PIPE INSTALLATION SYSTEM

成品支架系列产品



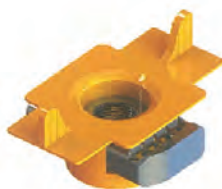
| 角度连接件



| 钢槽卡件



| 二维底座



| 锁扣A



| 锁扣B



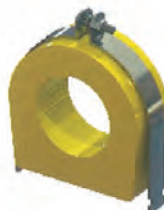
| 管夹



| 抱箍



| U型管夹



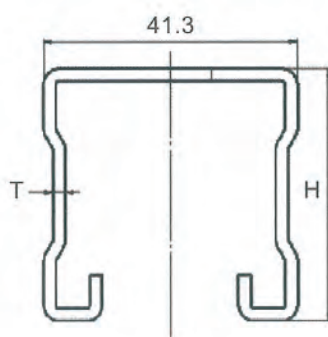
| 标准管夹



| 重型吊管夹



TYPE A STEEL SERIES SINGLE-SIDED C CHANNEL STEEL 型钢系列一单面C型槽钢



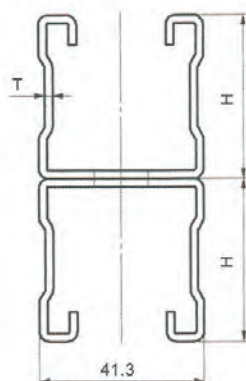
特点与优点：

- 轴向加强筋设计增加了C型钢的抗拉强度及抗弯能力
- C型钢内卷边锯齿形设计，可有效抗滑、抗冲击、抗剪，增强整个系统连接可靠性
- C型钢表面辅助刻度记号，能方便现场安装加工，背面腰形孔方便安装调节
- 表面热浸锌处理，无需现场做任何防腐措施，后期不需要维护，外观美观
- 安装快捷方便灵活，安装周期短，安全性能高，无需现场焊接，与钢结构、混凝土结构或其他结构组合成多种形式的支吊架系统
- 材质：Q235B，按照JIS G 3101 标准生产
- 生产工艺：冷轧成型
- 表面处理：电镀锌、热浸锌、环氧喷涂
- 其他要求：背面冲孔可选，外观颜色可定制

货号	品名	型号	截面高度H (mm)	壁厚T (mm)	重量 (kg/m)	标准长度 (mm)
41020	单面C型钢	ZC-21	21	2.0	1.59	6000
41021	单面C型钢	ZC-41	41	2.0	2.25	6000
41022	单面C型钢	ZC-52	52	2.5	3.15	6000
41023	单面C型钢	ZC-62	62	2.5	3.54	6000
41024	单面C型钢	ZC-72	72	2.75	4.28	6000



TYPE A STEEL SERIES ONE DOUBLE SKETCH C SLOT STEEL 型钢系列一双拼C型槽钢



特点与优点：

- 轴向加强筋设计增加了 C 型钢的抗拉强度及抗弯能力
- C 型钢内卷边锯齿形设计,可有效抗滑、抗冲击、抗剪,增强整个系统连接可靠性
- C 型钢表面辅助刻度记号,能方便现场安装加工,背面腰形孔方便安装调节
- 表面热浸锌处理,无需现场做任何防腐措施,后期不需要维护,外观美观
- 安装快捷方便灵活,安装周期短,安全性能高,无需现场焊接,与钢结构、混凝土结构

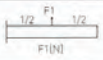
或其他结构组合成多种形式的支吊架系统

- 材质: Q235B ,按照 JIS G 3101 标准生产
- 生产工艺: 冷轧成型,铆接双拼,焊接双拼
- 表面处理: 电镀锌、热浸锌、环氧喷涂
- 其他要求: 背面冲孔可选,外观颜色可定制,截面高度 H 可任意组合

货号	品名	型号	截面高度H (mm)	壁厚T (mm)	重量 (kg/m)	标准长度 (mm)
41020	双拼C型钢	ZCS-21D	42	2.0	3.18	6000
41021	双拼C型钢	ZCS-41D	82	2.0	4.5	6000
41022	双拼C型钢	ZCS-52D	104	2.5	6.3	6000
41023	双拼C型钢	ZCS-52/72D	124	2.5	7.43	6000
41024	双拼C型钢	ZCS-72D	144	2.75	8.56	6000



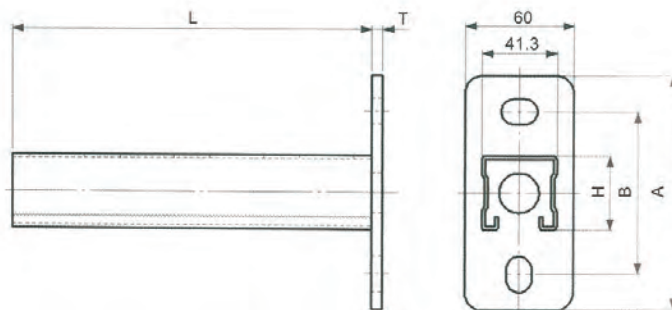
MECHANICS PARAMETERS OF THE ONE PUMP ARM SERIES 托臂系列一托臂力学参数

托臂承载力表		均布载荷1	均布载荷2	均布载荷3	均布载荷4	均布载荷5
托臂型号	臂长L (mm)	 F1(KN/m)	 F1(N)	 F1(N)	 F2(N)	 F3(N)
ZT-21/300	300	3.15	0.95	378	468	315
ZT-21/450	450	1.00	0.63	162	279	171
ZT-41/300	300	8.85	2.66	1332	1323	882
ZT-41/450	450	3.92	1.76	882	882	585
ZT-41/600	600	2.20	1.32	558	657	441
ZT-41/1000	1000	0.52	0.76	189	324	198
ZT-52/450	450	4.79	2.02	914	997	708
ZT-52/600	600	2.64	1.76	712	873	476
ZT-72/450	450	6.36	2.86	1431	1431	954
ZT-72/600	600	3.57	2.14	1071	1071	711
ZTS-21D/300	300	9.03	2.71	1359	1350	900
ZTS-21D/450	450	4.00	1.80	900	900	594
ZTS-21D/600	600	2.23	1.34	513	666	441
ZTS-41D/1000	1000	1.26	1.26	630	630	414

托臂承载力表(加斜撑)		均布载荷1	均布载荷2	均布载荷3	均布载荷4	均布载荷5
托臂型号	臂长L (mm)	 F1(KN/m)	 F1(N)	 F1(N)	 F1(N)	 F1(N)
ZT-21/450	450	10.80	1.27	468	2160	1917
ZT-41/450	450	12.78	3.56	2475	2871	1917
ZT-41/600	600	8.53	2.66	2556	2556	1701
ZT-41/1000	1000	2.02	3.06	387	1530	1017
ZT-52/450	450	12.81	4.97	2682	2880	1932
ZT-52/600	600	8.46	3.63	2832	2534	1697
ZT-72/450	450	12.76	5.74	2871	2871	1908
ZT-72/600	600	8.52	5.11	2556	2556	1701
ZTS-21D/450	450	12.76	3.64	2529	2871	1908
ZTS-21D/600	600	8.52	2.73	2556	2556	1701
ZTS-41D/1000	1000	3.04	3.04	1764	1764	1008



ONE-SIDED SUPPORT ARM SERIES 托臂系列—单面托臂



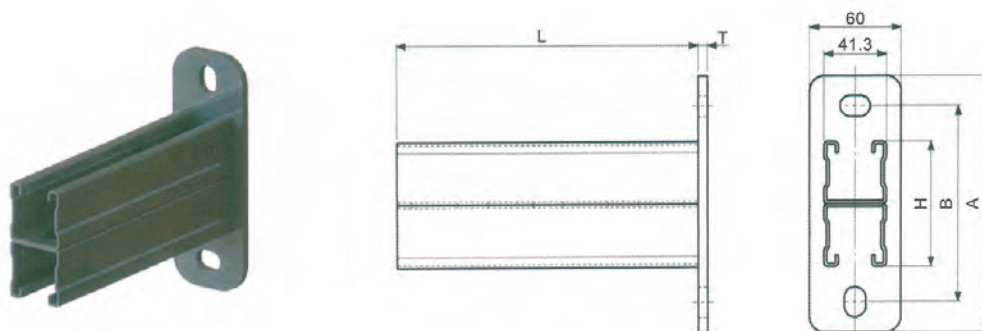
特点与优点：

- 底板保护焊接, 结实可靠, 高荷载能力, 腰型孔设计, 方便安装调节
- C 型钢内卷边锯齿形设计, 可有效抗滑、抗冲击、抗剪, 增强整个系统连接可靠性
- 轴向加强筋设计增强了 C 型钢的抗拉强度及抗弯能力
- 表面热浸锌处理, 无需现场做任何防腐措施, 后期不需要维护, 外观美观
- 安装简单, 适合支撑各种管道、桥架或电缆、风管等
- 材质: Q235B, 按照 JIS G 3101 标准生产
- 生产工艺: 冷轧成型, CO₂ 保护焊接
- 表面处理: 电镀锌、热浸锌、环氧喷涂
- 其他要求: 背面冲孔可选, 长臂 L 可定制

货号	品名	型号	截面高度H (mm)	臂长L (mm)	C钢壁厚δ (mm)	孔间距B (mm)	底板厚度T (mm)
41701	单面托臂	ZT-21/300	21	300	2.0	70	6.0
41702	单面托臂	ZT-21/450	21	450	2.0	70	6.0
41703	单面托臂	ZT-41/300	41	300	2.0	90	6.0
41704	单面托臂	ZT-41/450	41	450	2.0	90	6.0
41705	单面托臂	ZT-41/600	41	600	2.0	90	6.0
41706	单面托臂	ZT-41/1000	41	1000	2.0	90	6.0
41707	单面托臂	ZT-52/600	41	600	2.5	100	8.0
41708	单面托臂	ZT-72/600	72	600	2.75	130	8.0



A PAIR OF ARMS WITH ARMS 托臂系列一双拼托臂



特点与优点：

- 底板保护焊焊接,结实可靠,高荷载能力,腰型孔设计,方便安装调节
- C 型钢内卷边锯齿形设计,可有效抗滑、抗冲击、抗剪,增强整个系统连接可靠性
- 轴向加强筋设计增强了 C 型钢的抗拉强度及抗弯能力
- 表面热浸锌处理,无需现场做任何防腐措施,后期不需要维护,外观美观
- 安装简单,适合支撑各种管道、桥架或电缆、风管等
- 材质: Q235B, 按照 JIS G 3101 标准生产
- 生产工艺: 冷轧成型,CO2 保护焊接
- 表面处理: 电镀锌、热浸锌、环氧喷涂
- 其他要求: 背面冲孔可选,长臂 L 可定制

货号	品名	型号	截面高度H (mm)	臂长L (mm)	C钢壁厚δ (mm)	孔间距B (mm)	底板厚度T (mm)
41721	双拼托臂	ZTS-21D/300	42	300	2.0	90	6.0
41722	双拼托臂	ZTS-21D/450	42	450	2.0	90	6.0
41723	双拼托臂	ZTS-21D/600	42	600	2.0	90	6.0
41724	双拼托臂	ZTS-41D/600	82	600	2.0	130	8.0
41725	双拼托臂	ZTS-41D/1000	82	1000	2.0	130	8.0



ONE-SIDED SUPPORT
ARM SERIES
托臂系列一单面托臂



特点与优点:

- 底板保护焊接,结实可靠,高荷载能力,腰型孔设计,方便安装调节
- C 型钢内卷边锯齿形设计,可有效抗滑、抗冲击、抗剪,增强整个系统连接可靠性
- 轴向加强筋设计增强了 C 型钢的抗拉强度及抗弯能力
- 表面热浸锌处理,无需现场做任何防腐措施,后期不需要维护,外观美观
- 安装简单,适合支撑各种管道、桥架或电缆、风管等
- 材质: Q235B, 按照 JIS G 3101 标准生产
- 生产工艺: 冷轧成型,CO2 保护焊接

货号	品名	型号	截面高度H (mm)	C钢壁厚δ (mm)	孔间距B/C (mm)	底板尺寸 A/D/T (mm)
41741	加强托臂	ZTQ-41/L	41	2.0	80/110	150/120/8.0
41742	加强托臂	ZTQ-52/L	52	2.5	80/110	150/120/8.0
41743	加强托臂	ZTQ-72/L	72	2.75	110/110	150/120/8.0
41744	加强托臂	ZTQ-21D/L	42	2.0	80/110	150/120/8.0
41745	加强托臂	ZTQ-41D/L	82	2.0	110/110	150/120/8.0
41746	加强托臂	ZTQ-52D/L	104	2.5	110/110	150/120/8.0
41747	加强托臂	ZTQ-52/72D/L	124	2.5/2.75	110/110	150/120/8.0

特点与优点:

- CO2 焊接,适合 45° 支撑
- 用于墙柱面悬臂支撑安装
- 建议在托臂上安装管道,需通过斜撑来抵抗轴向应力以防止支架系统失效
- 建议使用锚栓和专用槽钢配件,并按照实际工况采用轴向或斜向安装



货号	品名	型号	角度
41780	托臂斜撑	ZTQ-41X/L	45°



BASE SERIES 底座系列

货号	10011	货号	10012	货号	10013	货号	10014
名称	型钢底座	名称	型钢底座	名称	型钢底座	名称	型钢底座
型号	ZDB-21Y ZDB-21Y	型号	ZDB-21 ZDB-41	型号	ZDB-41-72	型号	ZDB-41-72A
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$
							

货号	10015	货号	10016	货号	10017	货号	10018
名称	型钢底座	名称	型钢底座	名称	丝杆底座	名称	丝杆底座
型号	ZDQ-82/104/124	型号	ZDQ-82/104/124A	型号	ZDS-M8/10	型号	ZDS-M12/16
承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

货号	10019	货号	10020	货号	10021	货号	10022
名称	铰链连接底座	名称	铰链连接底座	名称	铰链连接底座	名称	斜撑底座
型号	ZDK-02	型号	ZDK-03	型号	ZDK-04	型号	ZDK-05
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

特点与优点:

- 与槽钢及配件装配使用,提供稳固的支撑和连接
- 冷压成型,可有效抗冲击、抗剪,增强整个系统连接可靠性
- 底部腰型孔设计,方便安装调节
- 可直接连接建筑墙面、地面或槽钢
- 材料: Q235B,按照 JIS G 3101 标准生产
- 表面处理: 电镀锌,按照 GB/T 9799 标准生产,无需现场做任何防腐措施



CONNECTING SERIES

连接件系列

货号	10101	货号	10102	货号	10103	货号	10104
名称	平面连接	名称	平面连接	名称	平面连接	名称	平面连接
型号	ZLB-101	型号	ZLB-102	型号	ZLB-103	型号	ZLB-104
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$
							

货号	10105	货号	10106	货号	10107	货号	10108
名称	平面连接	名称	平面连接	名称	平面连接	名称	平面连接
型号	ZLB-105	型号	ZLB-106	型号	ZLB-107	型号	ZLB-108
承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

货号	10201	货号	10202	货号	10203	货号	10204
名称	直角连接	名称	直角连接	名称	135°连接	名称	直角加强连接
型号	ZL-201	型号	ZLA-202	型号	ZLA-203	型号	ZLA-204
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

特点与优点:

- 适用于快速连接安装槽钢
- 配合其他配件,增强支架系统强度和稳定性
- 具有防滑、防松功能
- 材料: Q235B,按照 JIS G 3101 标准生产
- 表面处理: 电镀锌,按照 BG/T 9799 标准生产,无需现场做任何防腐措施



CONNECTING SERIES 连接件系列

货号	10301	货号	10302	货号	10303	货号	10304
名称	二维连接	名称	二维连接	名称	二维连接	名称	二维连接
型号	ZLE-301	型号	ZLE-302	型号	ZLE-303	型号	ZLE-304
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$
							

货号	10305	货号	10306	货号	10401	货号	10402
名称	二维连接	名称	二维连接(左右)	名称	多维连接	名称	多维连接
型号	ZLE-305	型号	ZLE-306Z ZLE-307Y	型号	ZLD-401	型号	ZLD-402
承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 12.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

货号	10501	货号	10502	货号	10503	货号	10601
名称	单面型钢扣件	名称	双拼型钢扣件	名称	双拼型钢扣件	名称	铰链连接
型号	ZLK-D21/41/52/72/82	型号	ZLK-S41/82/124	型号	ZLK-P41/72/8	型号	ZLK-601
承载力	$F \leq 3.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$	承载力	$F \leq 3.0\text{kN}$	承载力	$F \leq 6.5\text{kN}$
							

特点与优点：

- 适用于快速连接安装槽钢
- 配合其他配件,增强支架系统强度和稳定性
- 具有防滑、防松功能
- 材料: Q235B,按照 JIS G 3101 标准生产
- 表面处理: 电镀锌,按照 BG/T 9799 标准生产,无需现场做任何防腐措施



PLUMBING SERIES 管夹系列



无内衬



加胶垫



加衬套



加保温

P型管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等 DN300 及以下标准管道系统,安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作,高强度加强筋设计,提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料,具有紧固、减震、降噪、绝缘效果
- 内衬保温套使用高密度聚氨酯材料,工作温度: $-196^{\circ}\text{C} \sim +130^{\circ}\text{C}$

货号	型号	螺栓规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	保温层厚度/长度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20101	ZG1-15	M8	18-21.3	32/1.5	30/50	444
20102	ZG1-20	M8	25-26.9	32/1.5	30/50	492
20103	ZG1-25	M8	32-33.7	32/1.5	30/50	516
20104	ZG1-32	M8	38-42.4	32/1.5	30/50	624
20105	ZG1-40	M8	45-48.3	32/1.5	30/50	564
20106	ZG1-50	M8	57-60.3	32/2.0	40/50	588
20107	ZG1-63	M8	63	32/2.0	40/50	612
20108	ZG1-65	M10	73-76	32/2.0	40/50	636
20109	ZG1-80	M10	89	32/2.0	40/50	744
20110	ZG1-100a	M10	108-110	32/2.5	40/50	780
20111	ZG1-100b	M10	114.3-118	32/2.5	40/50	828
20112	ZG1-125a	M10	133	32/2.5	40/50	936
20113	ZG1-125b	M10	140-143	32/2.5	40/50	1836
20114	ZG1-150a	M10	159	32/2.5	40/50	1920
20115	ZG1-150b	M10	169	32/2.5	40/50	2004
20116	ZG1-200a	M10	200	32/2.5	50/50	2076
20117	ZG1-200b	M10	219	32/2.5	50/50	2076
20118	ZG1-250	M10	273	32/2.5	50/50	3420
20119	ZG1-300	M10	325	32/3.0	50/50	3552

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X,加内衬管夹型号为在原型号后加 T,加保温管夹型号为在原型号后加 W。
3、DN200 以上无衬套。



PLUMBING SERIES 管夹系列



无内衬



加胶垫



加保温

欧姆管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等标准管道系统,安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作,高强度加强筋设计,提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料,具有紧固、减震、降噪、绝缘效果
- 内衬保温套使用高密度聚氨酯材料,工作温度: $-196^{\circ}\text{C} \sim +130^{\circ}\text{C}$

货号	型号	螺栓规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	保温层厚度/长度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20201	ZG2-15	M8	18-21.3	40/2.0	30/50	2.0
20202	ZG2-20	M8	25-26.9	40/2.0	30/50	2.0
20203	ZG2-25	M8	32-33.7	40/2.0	30/50	2.0
20204	ZG2-32	M8	38-42.4	40/2.0	30/50	2.0
20205	ZG2-40	M8	45-48.3	40/2.0	30/50	2.0
20206	ZG2-50	M8	57-60.3	40/3.0	40/50	2.5
20207	ZG2-63	M8	63	40/3.0	40/50	2.5
20208	ZG2-65	M10	73-76	40/3.0	40/50	2.5
20209	ZG2-80	M10	89	40/4.0	40/50	3.5
20210	ZG2-100a	M10	108-110	40/4.0	40/50	3.5
20211	ZG2-100b	M10	114.3-118	40/4.0	40/50	3.5
20212	ZG2-125a	M10	133	40/4.0	40/50	3.5
20213	ZG2-125b	M10	140-143	40/4.0	40/50	3.5
20214	ZG2-150a	M10	159	40/6.0	40/50	5.0
20215	ZG2-150b	M10	169	40/6.0	40/50	5.0
20216	ZG2-200a	M10	200	40/6.0	50/50	5.0
20217	ZG2-200b	M10	219	40/6.0	50/50	5.0
20218	ZG2-250	M12	273	40/6.0	50/50	10.0
20219	ZG2-300	M12	325	40/6.0	50/50	10.0
20220	ZG2-350	M14	377	40/8.0	50/50	12.0
20221	ZG2-400	M14	426	40/8.0	50/50	12.0
20222	ZG2-500	M14	530	40/8.0	50/50	12.0

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X,加保温管夹型号为在原型号后加 W。



PLUMBING SERIES
管夹系列



无内衬



加胶垫



加保温

可调管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等标准管道系统,安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作,高强度加强筋设计,提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料,具有紧固、减震、降噪、绝缘效果
- 内衬保温套使用高密度聚氨酯材料,工作温度: -196℃ ~ +130 ℃

货号	型号	螺栓规格	接头规格	适用管外径 (mm)	保温管夹宽度/厚度 (mm)	保温层厚度/长度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20301	ZG3-15	M8	M8/M10	18-21.3	30/2.5	30/50	1.5
20302	ZG3-20	M8	M8/M10	25-26.9	30/2.5	30/50	1.5
20303	ZG3-25	M8	M8/M10	32-33.7	30/2.5	30/50	1.5
20304	ZG3-32	M8	M8/M10	38-42.4	30/2.5	30/50	1.5
20305	ZG3-40	M8	M8/M10	45-48.3	30/2.5	30/50	1.5
20306	ZG3-50	M8	M8/M10	57-60.3	30/3.0	40/50	1.8
20307	ZG3-63	M8	M8/M12	63	30/3.0	40/50	1.8
20308	ZG3-65	M10	M8/M12	73-76	30/3.0	40/50	1.8
20309	ZG3-80	M10	M8/M12	89	30/3.0	40/50	2.3
20310	ZG3-100a	M10	M8/M12	108-110	30/3.0	40/50	2.3
20311	ZG3-100b	M10	M8/M12	114.3-118	38/4.0	40/50	2.3
20312	ZG3-125a	M10	M8/M12	133	38/4.0	40/50	2.3
20313	ZG3-125b	M10	M8/M12	140-143	38/4.0	40/50	2.3
20314	ZG3-150a	M10	M8/M12	159	38/4.0	40/50	3.5
20315	ZG3-150b	M10	M8/M12	169	38/4.0	40/50	3.5
20316	ZG3-200a	M10	M8/M12	200	38/4.0	50/50	3.5
20317	ZG3-200b	M10	M8/M12	219	38/4.0	50/50	3.5
20318	ZG3-250	M12	M16	273	48/4.0	50/50	9.0
20319	ZG3-300	M12	M16	325	48/4.0	50/50	9.0
20320	ZG3-350	M12	M16	377	48/6.0	50/50	9.0
20321	ZG3-400	M12	M16	426	48/6.0	50/50	9.0
20322	ZG3-500	M12	M16	530	48/6.0	50/50	9.0

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X,加保温管夹型号为在原型号后加 W。



PLUMBING SERIES 管夹系列



无内衬



加胶垫



加保温

双连管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等标准管道系统，安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作，高强度加强筋设计，提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料，具有紧固、减震、降噪、绝缘效果
- 内衬保温套使用高密度聚氨酯材料，工作温度：-196℃ ~ +130℃

货号	型号	螺栓规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	保温层厚度/长度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20401	ZG4-15	M8	18-21.3	30/2.5	30/50	1.5
20402	ZG4-20	M8	25-26.9	30/2.5	30/50	1.5
20403	ZG4-25	M8	32-33.7	30/2.5	30/50	1.5
20404	ZG4-32	M8	38-42.4	30/2.5	30/50	1.5
20405	ZG4-40	M8	45-48.3	30/2.5	30/50	1.5
20406	ZG4-50	M8	57-60.3	30/3.0	40/50	1.8
20407	ZG4-63	M8	63	30/3.0	40/50	1.8
20408	ZG4-65	M10	73-76	30/3.0	40/50	1.8
20409	ZG4-80	M10	89	30/3.0	40/50	2.3
20410	ZG4-100a	M10	108-110	30/3.0	40/50	2.3
20411	ZG4-100b	M10	114.3-118	30/4.0	40/50	2.3
20412	ZG4-125a	M10	133	30/4.0	40/50	2.3
20413	ZG4-125b	M10	140-143	30/4.0	40/50	2.3
20414	ZG4-150a	M10	159	30/4.0	40/50	3.5
20415	ZG4-150b	M10	169	30/4.0	40/50	3.5
20416	ZG4-200a	M12	200	30/4.0	50/50	3.5
20417	ZG4-200b	M12	219	30/4.0	50/50	3.5
20418	ZG4-250	M12	273	30/6.0	50/50	9.0
20419	ZG4-300	M12	325	30/6.0	50/50	9.0
20420	ZG4-350	M12	377	30/8.0	50/50	9.0
20421	ZG4-400	M12	426	30/8.0	50/50	9.0
20422	ZG4-500	M12	530	30/8.0	50/50	9.0

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X，加保温管夹型号为在原型号后加 W。



PLUMBING SERIES

管夹系列



无内衬



加胶垫

悬臂管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等 DN65 及以上标准管道系统，安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作，高强度加强筋设计，提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料，具有紧固、减震、降噪、绝缘效果

货号	型号	螺栓规格	吊杆规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20506	ZG5-50	M8	M10	57-60.3	30/3.0	2.5
20507	ZG5-63	M8	M10	63	30/3.0	2.5
20508	ZG5-65	M10	M12	73-76	40/5.0	5.0
20509	ZG5-80	M10	M12	89	40/5.0	5.0
20510	ZG5-100a	M10	M12	108-110	40/5.0	5.0
20511	ZG5-100b	M10	M12	114.3-118	40/5.0	5.0
20512	ZG5-125a	M10	M12	133	40/5.0	5.0
20513	ZG5-125b	M10	M12	140-143	40/5.0	5.0
20514	ZG5-150a	M12	M16	159	50/6.0	8.0
20515	ZG5-150b	M12	M16	169	50/6.0	8.0
20516	ZG5-200a	M12	M16	200	50/6.0	8.0
20517	ZG5-200b	M12	M16	219	50/6.0	8.0
20518	ZG5-250	M12	M16	273	50/6.0	8.0
20519	ZG5-300	M12	M16	325	50/6.0	8.0
20520	ZG5-350a	M16	M20	355.6	60/8.0	10.0
20521	ZG5-350b	M16	M20	377	60/8.0	10.0
20522	ZG5-400a	M16	M20	406.4	60/8.0	10.0
20523	ZG5-400b	M16	M20	426	60/8.0	10.0
20524	ZG5-450a	M16	M20	457	60/8.0	10.0
20525	ZG5-450b	M16	M20	480	60/8.0	10.0
20526	ZG5-500a	M16	M20	508	60/8.0	10.0
20527	ZG5-500b	M16	M20	530	60/8.0	10.0
20528	ZG5-600a	M16	M20	610	60/8.0	10.0
20529	ZG5-600b	M16	M20	630	60/8.0	10.0

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X。



PLUMBING SERIES

管夹系列

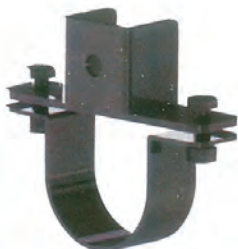


水平管夹产品特性：

- 适合消防、暖通、喷淋、给排水等标准管道系统,安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作,高强度加强筋设计,提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料,具有紧固、减震、降噪、绝缘效果
- 内衬保温套使用高密度聚氨酯材料,工作温度: $-196^{\circ}\text{C} \sim +130^{\circ}\text{C}$

货号	型号	螺栓规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	底板宽度/厚度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20601	ZG6-15	M10	18-21.3	30/2.5	40/3.0	2.0
20602	ZG6-20	M10	25-26.9	30/2.5	40/3.0	2.0
20603	ZG6-25	M10	32-33.7	30/2.5	40/3.0	2.0
20604	ZG6-32	M10	38-42.4	30/2.5	40/3.0	2.0
20605	ZG6-40	M10	45-48.3	30/2.5	40/3.0	2.0
20606	ZG6-50	M10	57-60.3	30/3.0	40/3.0	2.5
20607	ZG6-63	M10	63	30/3.0	40/3.0	2.5
20608	ZG6-65	M12	73-76	30/3.0	40/4.0	2.5
20609	ZG6-80	M12	89	30/3.0	40/4.0	3.5
20610	ZG6-100a	M12	108-110	30/3.0	40/4.0	3.5
20611	ZG6-100b	M12	114.3-118	38/4.0	40/4.0	3.5
20612	ZG6-125a	M12	133	38/4.0	40/5.0	3.5
20613	ZG6-125b	M12	140-143	38/4.0	40/5.0	3.5
20614	ZG6-150a	M12	159	38/4.0	40/5.0	5.0
20615	ZG6-150b	M12	169	38/4.0	40/5.0	5.0

注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X。



喷淋末端管夹产品特性：

- 适合喷淋末端 DN65 及以下标准管道系统,安装灵活、便捷
- 管束使用 Q235 优质碳钢制作,高强度加强筋设计,提高载荷
- 内衬橡胶垫使用 TPE 材料,具有紧固、减震、降噪、绝缘效果

货号	型号	螺栓规格	适用管外径 (mm)	管夹宽度/厚度 (mm)	推荐荷载 (kN)
20703	ZG7-25	M8	32-33.7	30/3.0	1.5
20704	ZG7-32	M8	38-42.4	30/3.0	1.5
20705	ZG7-40	M8	45-48.3	30/3.0	1.5
20706	ZG7-50	M8	57-60.3	30/3.0	1.5
20708	ZG7-65	M8	73-76	30/3.0	1.5

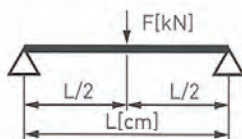
注：1、列表中型号为无内衬管夹型号。 2、加胶垫管夹型号为在原型号后加 X。



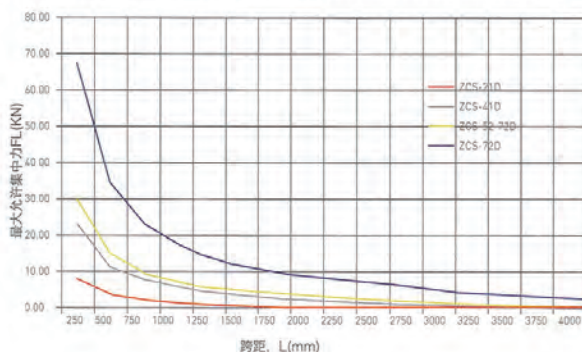
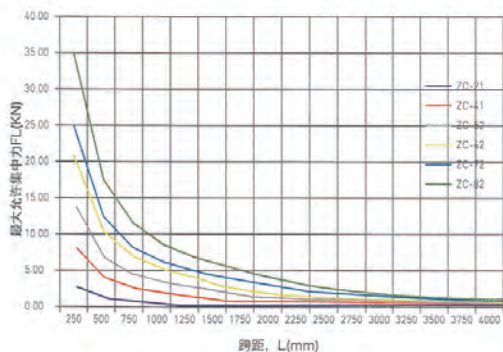
TECHNICAL PARAMETERS FOR SELECTION OF TYPE C TANK STEEL SERIES 型钢系列-C型槽钢选用技术参数

承载力值根据槽钢容许应力计算

σ_{zul} (见槽钢横截面技术数据), 挠度 $L/200$



单跨简支
跨中集中荷载简支



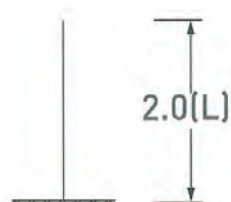
最大负荷F (kN) max, 挠度f (mm) L/200																		
型号	ZC-21		ZC-41		ZC-52		ZC-62		ZC-72		ZCS-21D		ZCS-41D		ZCS-52/72D		ZCS-72D	
跨距(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)	F(kN)	f(mm)
250	2.72	0.54	8.13	0.28	13.70	0.23	20.90	0.22	24.96	0.17	7.74	0.33	23.78	0.17	29.78	0.19	68.57	0.08
500	1.36	2.16	4.06	1.13	6.85	0.91	10.45	0.89	12.48	0.66	3.87	1.32	11.89	0.66	14.89	0.75	34.28	0.32
750	0.70	3.75	2.71	2.54	4.57	2.04	6.97	2.00	8.32	1.49	2.58	2.97	7.93	1.49	9.93	1.69	22.86	0.73
1000	0.39	5.00	2.03	4.53	3.42	3.63	5.22	3.56	6.24	2.65	1.66	5.00	5.94	2.65	7.44	3.01	17.14	1.29
1250	0.25	6.25	1.44	6.25	2.74	5.67	4.18	5.57	4.99	4.14	1.06	6.25	4.76	4.14	5.96	4.70	13.71	2.02
1500	0.18	7.50	1.00	7.50	2.10	7.50	2.96	7.50	4.16	5.94	0.74	7.50	3.96	5.96	4.96	6.77	11.43	2.91
1750	0.13	8.75	0.73	8.75	1.54	8.75	2.18	8.75	3.57	8.12	0.54	8.75	3.33	8.75	4.41	8.75	9.80	3.96
2000	0.10	10.00	0.56	10.00	1.18	10.00	1.67	10.00	2.94	10.00	0.42	10.00	2.55	10.00	3.37	10.00	8.57	5.17
2250	0.08	11.25	0.44	11.25	0.93	11.25	1.32	11.25	2.32	11.25	0.33	11.25	2.02	11.25	2.67	11.25	7.62	6.55
2500	0.06	12.50	0.36	12.50	0.76	12.50	1.07	12.50	1.88	12.50	0.27	12.50	1.63	12.50	2.16	12.50	6.86	8.08
2750	0.05	13.75	0.30	13.75	0.62	13.75	0.88	13.75	1.56	13.75	0.22	13.75	1.35	13.75	1.79	13.75	5.98	13.75
3000	0.04	15.00	0.25	15.00	0.52	0.52	0.74	15.00	1.31	15.00	0.18	15.00	1.13	15.00	1.50	15.00	5.02	15.00
3250	0.04	16.25	0.21	16.25	0.45	0.45	0.63	16.25	1.11	16.25	0.16	16.25	0.97	16.25	1.28	16.25	4.28	16.25
3500	0.03	17.50	0.18	17.50	0.39	17.50	0.54	17.50	0.96	17.50	0.14	17.50	0.83	17.50	1.10	17.50	3.69	17.50
3750	0.03	18.75	0.16	18.75	0.34	18.75	0.47	18.75	0.84	18.75	0.12	18.75	0.73	18.75	0.96	18.75	3.21	18.75
4000	0.02	20.00	0.14	20.00	0.30	20.00	0.42	20.00	0.74	20.00	0.10	20.00	0.64	20.00	0.84	20.00	2.82	20.00



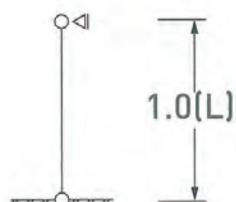
TYPE STEEL SERIES-MECHANICAL PARAMETERS OF TYPE C TANK STEEL

型钢系列 - C型槽钢力学参数

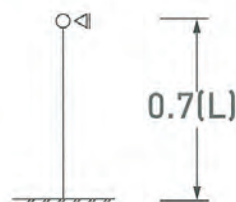
不同力学模型计算长度：N计算长度（cm）= 杆实际长度L × 长度因数 μ



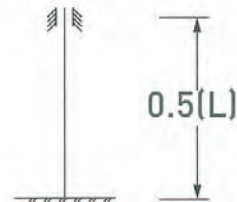
力学模型1



力学模型2



力学模型3



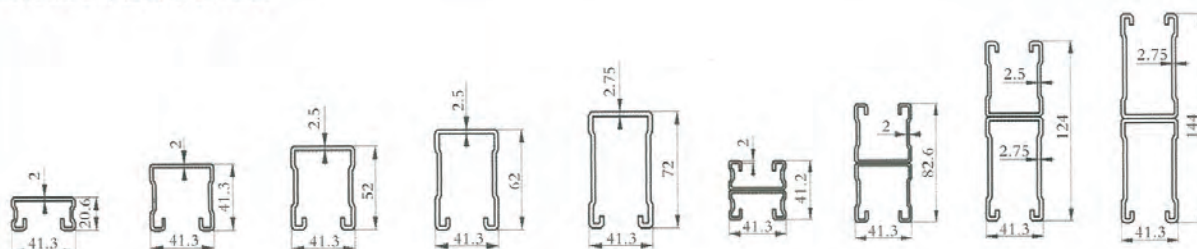
力学模型4

荷载及支承条件		最大荷载系数	挠度系数
简支梁，均布荷载		1.00	1.00
简支梁，集中荷载		0.50	0.80
简支梁 两个1/4除等大小集中荷载		1.00	1.10
端部固定，均布荷载		1.50	0.30
端部固定，集中荷载		1.00	0.40
端部固定，托臂均布荷载		0.25	2.40
端部固定，托臂端部集中荷载		0.12	3.20
连续梁，一段均布荷载		1.30	0.92
连续梁，全段均布荷载		1.00	0.42
连续梁，一段中间集中荷载		0.62	0.71
连续梁，中段中间集中荷载		0.67	0.48



TYPE STEEL SERIES-MECHANICAL PARAMETERS OF TYPE C TANK STEEL 型钢系列 - C型槽钢力学参数

槽钢轴向（容许）受力表



最大负荷F (kN) max, 挠度f (mm) L/200									
承受力 长度	ZC-21 (kN)	ZC-41 (kN)	ZC-52 (kN)	ZC-62 (kN)	ZC-72 (kN)	ZCS-21D (kN)	ZCS-41D (kN)	ZCS-52/72D (kN)	ZCS-72D (kN)
250	24.36	36.28	54.07	60.04	72.96	51.82	72.60	125.10	170.00
500	19.31	33.81	51.48	58.34	69.74	46.93	69.19	119.48	163.20
750	12.92	30.76	47.85	55.79	65.04	40.56	64.35	111.37	153.00
1000	8.13	26.93	26.93	48.33	59.39	32.67	58.51	101.58	134.87
1250	5.53	22.50	38.15	42.85	52.59	25.08	51.48	89.80	116.73
1500	3.97	18.22	32.40	37.24	45.08	19.15	43.82	76.86	97.47
1750	3.00	14.65	26.98	31.79	37.83	14.88	36.54	64.39	81.60
2000		11.87	22.36	26.52	31.51	11.80	30.32	53.58	66.87
2250		9.74	18.62	22.03	26.33	9.56	25.26	44.75	55.53
2500		8.11	15.65	18.85	22.19	7.89	21.24	37.68	47.60
2750		6.84	13.29	16.20	18.87	6.62	18.06	32.05	39.67
3000		5.85	11.40	13.51	16.21	5.63	15.49	27.52	34.00
3250		5.05	9.88	11.50	14.06		13.42	23.86	28.33
3500		4.39	8.64	10.18	12.29		11.73	20.86	24.93
3750			7.61	9.10	10.84		10.34	18.39	22.67
4000			6.75	8.00	9.62		9.17	16.32	20.40



爱琴海购物公园位于苏州吴中区尹山湖地区，整体面积260000m²。

致力于打造成区域休闲娱乐中心和文化体育中心。项目除了将引入全面的餐饮娱乐业态和创新的零售亲子业态外，还将配合区域最大的影剧院，图书馆和体育馆，以及精致的滨水景观打造。开业后将辐射苏州南部，成为苏州代表性滨水街区商业项目。



苏州阳澄湖国际科技创业园位于苏州相城经济技术开发区核心位置，毗邻苏州高铁北站，交通便利，园区占地56亩，总建筑面积12.8万平方米，是长三角首个创业社区，也是目前相城区体量最大、功能最全的科技创业孵化载体，阳澄湖国际科创园（苏州小样青年社区）以智能制造、人工智能、大数据、新一代电子信息等为重点培育产业，形成了初具规模的智能制造业产业集群，致力于打造全产业链智能企业生态圈。



优力良品

优力良品 · 专业抗震支架制造商



江苏大千智造集团苏桐路24号 项目为钢结构厂房



无锡怡和妇产、儿童医院与颐养院位于滨湖区周新路与南湖大道交叉口东南侧，建设单位为无锡怡和医院管理有限公司，项目总可建设用地面积约5.5万平方米，总建筑面积约21万平方米。



枫桥工业园一期项目总投资约20900万元，总用地面积约20334.33平方米，计30.5亩，规划建设总建筑面积约5.7万平方，其中地上建筑面积约4万方，地下建筑面积约1.7万方，为地上5—10层，地下1层建筑。



西园养老护理院项目位于西园路8号，东靠西园寺，西侧围墙紧挨河道，南侧为西园弄，北侧为西园路，规划社会福利用地16908平方米。为集养老和护理于一体的医护结合的公益性养老护理院，总建筑面积28379.70平方米，分为地下一层和地上三层。



苏州科技大学石湖校区南区学生宿舍、学生食堂



泰州国家医药高新技术产业开发区，坐落于长江三角洲的滨江工贸新城——泰州，泰州是当今中国唯一的国家级医药高新区，总体规划面积25平方公里，由科研开发区、生产制造区、会展交易区、康健医疗区、综合配套区五大功能区组成，正在打造成为中国产业规模最大、产业链最完善的医药产业基地

优力良品 专注精品



优力良品

优力良品支吊架（江苏）有限公司

YOULI LIANGPIN SUPPORT & Hanger Jiangsu Co., Ltd.

地址：苏州工业园区东旺路45号

电话：0512-66212802

邮箱：165011902@qq.com

网址：www.yllpkz.com